

CASE

CONSTRUCTION

MINIBAGGER

CX17B^{ZTS}

CX15B Serie 2-CX18B Serie 2



Motorleistung
Einsatzgewicht
Max. Grabtiefe

CX15B Serie 2
11,3 kW/15 PS
1480 kg
2400 mm

CX17B^{ZTS}
11,3 kW/15 PS
1620 kg
2370 mm

CX18B Serie 2
11,3 kW/15 PS
1780 kg
2400 mm

HOHE EFFIZIENZ

Die Serie 2 der 1,5-Tonnen-Maschinen von CASE ist mit zwei hochwirksamen Verstellkolbenpumpen ausgerüstet, die trotz Senkung des Kraftstoffverbrauchs für eine Steigerung der Leistung sorgen. Die Modelle CX17B ZTS und CX18B Serie 2 sind zusätzlich mit einer Zahnradpumpe für den Schwenk- und Drehkreislauf ausgerüstet und bieten so schnellere Drehbewegungen und damit kürzere Arbeitsspiele. Der Zweigang-Fahrstufenwählschalter ist in den rechten Kontrollhebel integriert. Damit sind eine intuitive Bedienung während der Fahrt und schnellere Reaktionen auf wechselnde Bodenbedingungen möglich.

Enorme Hydraulikkraft. Höhere Leistung.

LEISTUNG NACH BEDARF

Alle 1,5-Tonnen-Bagger von CASE werden durch einen neuen Mitsubishi-Motor mit 11,3 kW (15 PS) angetrieben, der maximale Effizienz und Leistung garantiert. Das überarbeitete Schutzdach mit drei Stützen ermöglicht einen leichten Einstieg und bietet beste Sicht. Die Sicherheit des Fahrers wird dadurch erhöht. Die jetzt optional erhältliche geschlossene Kabine ist mit einem gefederten Sitz ausgestattet und verfügt über eine sehr leistungsfähige Heizung, so dass der Fahrer einen erheblich gesteigerten Komfort genießt. Seitenplatten aus extrem hartem und widerstandsfähigem Telene-Polymerharz am Oberwagen der Modelle der Serie 2 sorgen für erhöhte Stoßfestigkeit und ein geringeres Beschädigungsrisiko, was direkt zu niedrigeren Reparaturkosten und weniger Stillstandszeiten führt.

Fortschrittliches Design. Vorteile für den Fahrer.



SICHER UND ZUVERLÄSSIG

Die neue Kabine und das Schutzdach entsprechen TOPS und FOPS Stufe 1 und bieten damit maximalen Schutz für den Fahrer. Das überarbeitete Design verbessert die Rundumsicht, insbesondere durch die linksseitige Kabinentür. Die jetzt optional erhältliche geschlossene Kabine ist mit einem gefederten Sitz ausgestattet. Beide Servogriffe sind jetzt mit roten Sicherheitshebeln ausgestattet, die eine unbeabsichtigte Bedienung verhindern sollen. Die Ausleger-Schwenksteuerung und die Hammersteuerung sind durch Verriegelungen geschützt, was für den Fahrer und andere Personen auf der Baustelle eine erhöhte Sicherheit bedeutet.

Sicherer Betrieb. Verringerte Stillstandszeiten.

BEDIENERUMGEBUNG

Die CASE-Minibagger der Serie 2 sind mit einem rundum überarbeiteten Schutzdach mit drei Stützen ausgerüstet, das einen leichteren Einstieg und eine verbesserte Rundumsicht garantiert. Je nach Einsatzbedingungen kann zwischen ungefederten und gefederten Vinylledersitzen gewählt werden. Die Modelle der Serie 2 sind auch mit geschlossener Kabine lieferbar. Dabei gehören eine Heizung und ein gefederter Sitz mit Stoffbezug zum Standard. Dank größerer Fenster rundum und in der Tür verbessert sich die Rundumsicht. Der emissionsarme Motor belastet den Fahrer dank niedrigem Geräuschpegel weniger. Gut erreichbare Hebel sowie Hand- und Fußsteuerung für die Raupenkettensysteme bieten dem Fahrer eine komfortable Arbeitsumgebung.

Maximaler Komfort. Mehr Produktivität.

SPITZENQUALITÄT EINGEBAUT

Die robusten Komponenten und das vorteilhafte Design erhöhen die Langlebigkeit und die Zuverlässigkeit des CASE-Minibaggers. Schutzvorrichtungen für den Haupt-Hubzylinderkolben und für alle Schmierstellen gehören zur Standardausstattung. Der Aufbau der Maschine ist aus extrem hartem und widerstandsfähigem Polymerharz gefertigt. Dieses Material ist extrem stoßfest und vermeidet dadurch zahlreiche kleinere Reparaturen vor Ort, was die Kosten deutlich senkt. Die Modelle CX17B ZTS und CX18B Serie 2 sind mit einem in der Breite verstellbaren Planierschild ausgerüstet. Dank einer Sperrvorrichtung werden beim Einfahren der Raupenkettensysteme keine Teile beschädigt oder gehen verloren.

Perfektes Design für höchste Arbeitsleistung.

MAXIMALE RENTABILITÄT

Dank der Ausrüstung mit neuem Motor und Verstellpumpen-Hydraulik bieten die Modelle CX15B-18B Serie 2 einen niedrigeren Kraftstoffverbrauch und zudem geringere Emissionen. Abnehmbare Seitenplatten, problemlos erreichbare Batterie, der gleiche Schlüssel für Schlösser und Zündung sowie Zugang zu allen Wartungs- und Messpunkten unter der Motorhaube bedeuten kürzere Wartezeiten und damit gesteigerte Produktivität. Löffel der bisherigen Modelle CX16B und CX18B können an Maschinen der Serie 2 weiter verwendet werden. Am Modell CX17B ZTS können auch Klac- oder Lehnoff-Löffel der Modelle CX15B Serie 2, CX16B und CX18B - CX18B Serie 2 verwendet werden, sofern die Maschine mit einem entsprechenden Klac- oder Lehnoff-Schnellwechsler ausgerüstet ist. Damit gestaltet sich die Integration in bestehende Fuhrparks problemlos und die Umstiegskosten bleiben gering.

Verringerter Verbrauch. Niedrigere Betriebskosten.

CX15B SERIE 2



Das Modell CX15B Serie 2 mit festem Chassis und Standard-Planierschild wird in zwei Ausstattungsvarianten angeboten: eine Fahrstufe/Schutzdach/Standardsitz, oder zwei Fahrstufen/Kabine (mit Heizung und gefedertem Sitz mit Stoffbezug) bzw. Schutzdach (wahlweise mit ungefedertem oder gefedertem Sitz mit Vinyllederbezug). Das Modell CX15B Serie 2 ist mit einem 11,3-kW-Motor von Mitsubishi und zwei Verstellkolbenpumpen ausgerüstet, die eine hervorragende Produktivität sicherstellen. Bei Bedarf kann der nicht genutzte Hydraulikfluss einer Pumpe durch das "Conflux"-System zur Unterstützung der anderen Pumpe umgeleitet werden. Der hydraulische Hilfskreislauf kann einfach oder doppelt wirkend ausgelegt sein und eine Vielzahl von Anbaugeräten versorgen.

Der Löffelstiel ist mit Schnellwechslereinrichtungen ausgerüstet. Je nach Einsatz kann wahlweise ein kurzer oder ein langer Löffelstiel montiert werden. Das Modell CX15B Serie 2 kann Löffel von 300-500 mm von den Modellen CX16B und CX18B sowie dem neuen Modell CX18B Serie 2 verwenden.

CX18B SERIE 2



Das Modell CX18B Serie 2 wird mit verstellbarer Spurbreite und einem entsprechend verstellbaren Planierschild als Standardausrüstung geliefert. Eine Zweigangschaltung ist serienmäßig. Die Kunden können sich für das neue Schutzdach mit drei Stützen mit ungefedertem oder gefedertem Sitz oder für eine geheizte Kabine mit gefedertem Sitz entscheiden. Der Mitsubishi-Motor mit 11,3 kW liefert die Leistung für das Hydrauliksystem mit drei Pumpen (zwei Verstellkolbenpumpen und eine Zahnradpumpe für besonders kraftvolle Dreh- und Schwenkfunktionen des Auslegers. Bei Bedarf kann der nicht genutzte Hydraulikfluss der dritten Pumpe durch das "Conflux"-System zur Unterstützung der beiden Hauptpumpen umgeleitet werden. Einfach oder doppelt wirksame Hydraulikkreisläufe am Löffelstiel sind mit einer optionalen Schnellwechslereinrichtung lieferbar. Es stehen kurze und lange Löffelstiele zur Verfügung. Die Maschinen können Löffel von 300-500mm von den Modellen CX16B und CX18B sowie dem neuen Modell CX15B Serie 2 verwenden.

CX17BzTS



Das neue Modell CX17B ZTS hat dank des verkürzten Gegengewichts einen so geringen Heckschwenkradius, dass der Oberwagen bei der Version mit Schutzdach vollständig innerhalb der äußeren Kettenbreite der Maschine geschwenkt werden kann. Bei der Version mit geschlossener Kabine ist zum Schutz ein minimaler Überhang vorhanden. Das Modell CX17B ZTS kann mit Gummi- oder Stahlketten ausgerüstet werden. Dank des extrem geringen Heckschwenkradius und der verstellbaren Spurbreite kann diese Maschine selbst die engsten Einsatzorte erreichen. Eine Zweigangschaltung ist serienmäßig. Der Bagger ist wahlweise mit Dreistützen-Schutzdach oder mit beheizter und verglaster Kabine lieferbar. Beide Optionen sind standardmäßig mit einem gefederten Sitz ausgerüstet. Das Modell CX17B ZTS ist mit dem gleichen Mitsubishi-Motor wie das Modell CX 18B Serie 2 ausgestattet und verfügt über das gleiche Hydrauliksystem mit drei Pumpen. Zwei Verstellkolbenpumpen und eine zusätzliche Zahnradpumpe bieten bei Bedarf die benötigten Leistungsreserven. Wahlweise sind kurze oder lange Löffelstiele erhältlich. Die Bagger können wahlweise mit einfach oder doppelt wirksamer Hilfshydraulik sowie mit Schnellkupplungen am Löffelstiel ausgerüstet werden.

KABINE

Eine überarbeitete, vollverglaste Kabine ist beim Modell CX15B Serie 2 mit Zweigangschaltung und bei den Modellen CX17B ZTS und CX18B Serie 2 lieferbar. Die mit Heizung und gefedertem Sitz ausgestattete Kabine verfügt über verstellbare Armlehnen, einen Glaseinsatz im Dach, der bei Ladevorgängen die Sicht verbessert, sowie eine herausnehmbare Frontscheibe, die unter dem Dach verstaut werden kann. Der untere Teil der Frontscheibe lässt sich hinter dem Fahrersitz verstauen. Das Fenster in der Tür wurde vergrößert, um die Rundumsicht weiter zu verbessern. Auch dank der schlankeren Säulen ist die Sicht nach allen Seiten der Maschine kaum eingeschränkt. Ergonomische Servohebel mit Zweigangschaltung per Daumenschalter ermöglichen dem Fahrer eine gut erreichbare und intuitive Steuerung der Maschine. Die Steuerungen für Schwenkung und hydraulischen Hilfskreislauf sind durch eine Sperrvorrichtung geschützt, um unbeabsichtigten Betrieb zu verhindern. Höhere Sicherheit und ein verringertes Risiko für Schäden an der Maschine sind die Folge. Dank niedriger Geräuschpegel im Innern und großzügiger Kopf-, Arm- und Fußfreiheit genießt der Fahrer die komfortabelste Umgebung in dieser Klasse. Zum Schutz des Fahrers sind Kabine bzw. Schutzdach mit drei Stützen mit TOPS (Tipping over Protection System) und FOPS (Falling Object Protection System) Stufe 1, sowie einem Automatik-Beckengurt ausgestattet.

CX18B Serie 2 Kabine.

Abbildung unten: Der Standardsitz des Modells CX15B Serie 2 mit Schutzdach (bei Modellen mit Zweigangschaltung ist optional ein gefederter Sitz erhältlich).



MOTOR



Der neue Mitsubishi-Motor mit 11,3 kW bietet reichlich Leistung für die Modelle der Serie 2. Die Wartungspunkte, die alle bequem unter der Motorhaube zusammengefasst sind, sorgen für verringerten Wartungsaufwand und entsprechend niedrigere Wartungskosten. Auch die Batterie ist bei Bedarf unter der Haube erreichbar, was Stillstandszeiten weiter verringert. Alle Flüssigkeitsstände können vom Boden aus bequem kontrolliert werden. Damit ist die sichere Prüfung vor dem täglichen Arbeitsbeginn schnell erledigt.

HYDRAULIKSYSTEM



Die hocheffizienten Hydrauliksysteme mit zwei Verstellpumpen sowie einer zusätzlichen Zahnradpumpe bei den Modellen CX17B ZTS und CX18B Serie 2 stellen bei Bedarf maximale Förderströme und -drücke bereit. Die Hydraulikventile sind für Wartungsarbeiten leicht erreichbar, da die seitlichen Stoßschutzplatten aus extrem hartem widerstandsfähigem Telene-Polymerharz einfach abgenommen werden können. Die elektrischen Sicherungen befinden sich schmutzgeschützt unter dem Fahrersitz. Bei den Modellen CX17B ZTS und CX18B Serie 2 ist der Schalter für den Planierschildbetrieb gut zugänglich unter dem Sitz angeordnet, so dass der Wechsel schnell und bequem erfolgen kann.

UNTERWAGEN



Die Modelle CX17B ZTS und CX18B Serie 2 bieten die Möglichkeit, die Breite des Unterwagens zu variieren, so dass eine Zufahrt unter beengten Voraussetzungen möglich ist, aber dennoch bei Grab- und Ladeoperationen eine maximale Stabilität erreicht wird. Die Breite des Planierschildes kann bei den Modellen CX17B ZTS und CX18B Serie 2 entsprechend der Unterwagenbreite verstellt werden. Dank einer Sperrvorrichtung werden beim Einfahren der Raupenkette keine Teile beschädigt oder gehen verloren. Das Modell CX15B Serie 2 wird serienmäßig mit fester Unterwagenbreite und Gummiraupenkette ausgeliefert. Die Kettenspannung erfolgt schnell und unkompliziert mit einer normalen Fettpresse.







TECHNISCHE DATEN

CX15B SERIE 2

GEWICHTE

Gesamtgewicht (mit Schutzdach) Max. _____ 1480 kg
 Gesamtgewicht (mit Kabine) Max. _____ 1700 kg

MOTOR

Hersteller/Modell _____ Mitsubishi/L3E
 Nennleistung _____ 11,3 kW/ 15 PS
 Nenn Drehzahl _____ 2100 U/min
 Zylinder - Hubraum _____ 3 - 952 cm³
 Max. Drehmoment _____ 53,5 Nm bei 1800 U/min
 Kraftstoffverbrauch (E/G) _____ 270 g/kW.h
 Kraftstoffverbrauch (Graben) _____ 2,6 l/h
 Zulässiger Temperaturbereich _____ -15/45°C

HYDRAULIKSYSTEM

Arbeitsdruck (Ausrüstung) _____ 20,6 MPa
 Arbeitsdruck (Fahrt) _____ 20,6 MPa
 Arbeitsdruck (Schwenkung) _____ 14,5 MPa
 Nennfluss (Ausrüstung/Fahrt) bei 2.100 U/min _____ 15,5 l/min
 Nennfluss (Schwenkung) bei 2.100 U/min _____ 15,5 l/min

ELEKTRIK

Spannung _____ 12 V
 Lichtmaschine _____ 40 A
 Anlasser _____ 1,7 kW
 Batterie _____ 1x40 Ah

ABMESSUNGEN

Min. Schwenkradius _____ 3050 mm
 Min. Schwenkradius _____ 2590 mm
 Spurbreite _____ 760 mm
 Länge Fahrwerk _____ 1215 mm
 Bodenfreiheit unter Rahmen _____ 175 mm
 Standardlöffelinhalt (SAE) _____ 0,042 m³
 Standardlöffelbreite _____ 400 mm

UNTERWAGEN

Anzahl der Kettenradzähne _____ 19
 Anzahl der Rollen (Oben/Unten) _____ Platte/3
 Fahrgeschwindigkeit (1./2. Gang) _____ 2/3,5 km/h
 Steigfähigkeit _____ 58%

LEISTUNGSDATEN

Hubkraft (gerade) _____ 3,1 kNxm
 Losbrechkraft (ISO) _____ 13,3 kN
 Reißkraft (JIS / ISO) _____ 7,4 kN
 Standardlöffelbreite _____ 400 mm
 Hubkraft (rückwärts) _____ 2,9 kNxm
 Hubkraft (seitlich) _____ 1,9 kNxm
 Ausleger (Anheben) _____ 2,2 s
 Ausleger (Absenken) _____ 3,2 s
 Löffelstiel (Einfahren) _____ 4,1 s
 Löffelstiel (Ausfahren) _____ 2,9 s
 Löffel (Graben) _____ 2,7 s
 Löffel (Auskippen) _____ 1,9 s
 Auslegerschwenkung (links) _____ 4,5 s
 Auslegerschwenkung (rechts) _____ 4,5 s
 Planierschild (anheben) _____ 1,1 s
 Planierschild (absenken) _____ 1,7 s
 Dauer-Schwenkgeschwindigkeit _____ 9,5 U/min
 Schwenken gegen den Hang _____ 20°
 Max. Zugkraft (SAE Cal.) _____ 18,3 kN
 Bodendruck Kabine/Schutzdach _____ 30/25 kPa
 Produktivität _____ 20 mm³/h

FÜLLMENGEN

Kraftstoff-Tankinhalt _____ 19,5 l
 Kühlsystem _____ 3,5 l
 Motoröl _____ 3 l
 Hydrauliköl (Standard-Niveau) _____ 8,8 l
 Hydrauliköl (Tankinhalt) _____ 12,3 l

GERÄUSCHPEGEL

außen _____ 93 dB
 innen _____ 74 dB

LÖFFEL

LÖFFEL FÜR DIREKTMONTAGE ODER SPEZIALLÖFFEL FÜR KLAC-SCHNELLWECHSLER

mm	250*	300	350	400	450	500	600*	700*
----	------	-----	-----	-----	-----	-----	------	------

GRABENRÄUMUNG

mm	800*	1000*
----	------	-------

*ausschließlich über das Case-Ersatzteil-Liefersystem erhältlich (nicht ab Werk)

HÄMMER

CB18S

bpm 1300/2500

CB32

bpm 740/2400

CB32P

bpm 750/2400

CB32S

bpm 750/2400

SPITZEN

Standard-Flachmeißel _____ (L480)
 langer Flachmeißel _____ (L560)
 Standard-Spitzmeißel _____ (L480)
 langer Spitzmeißel _____ (L560)

Spatenmeißel parallel _____ (L480)
 Spatenmeißel quer zum Ausleger _____
 Verdichtungsplatte _____

ERDBOHRER

Länge 1200 mm

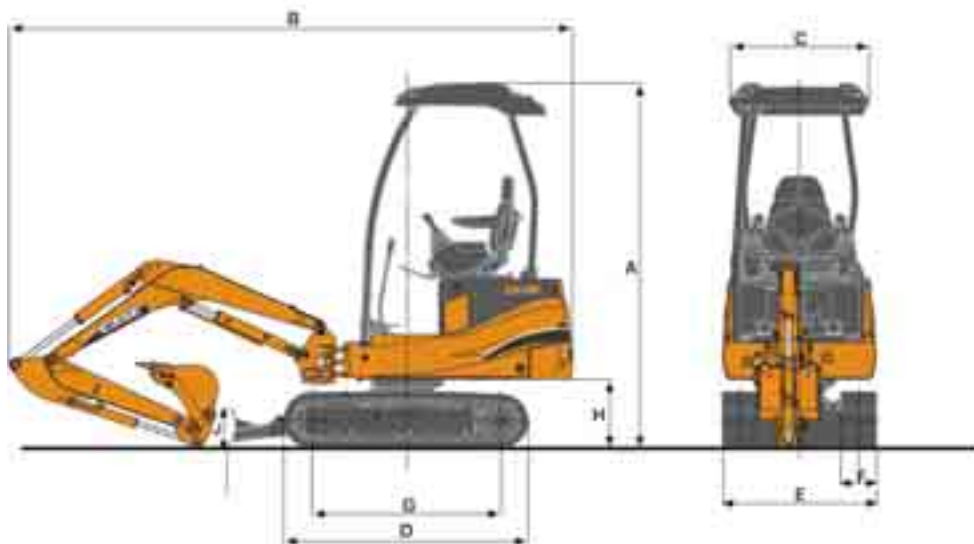
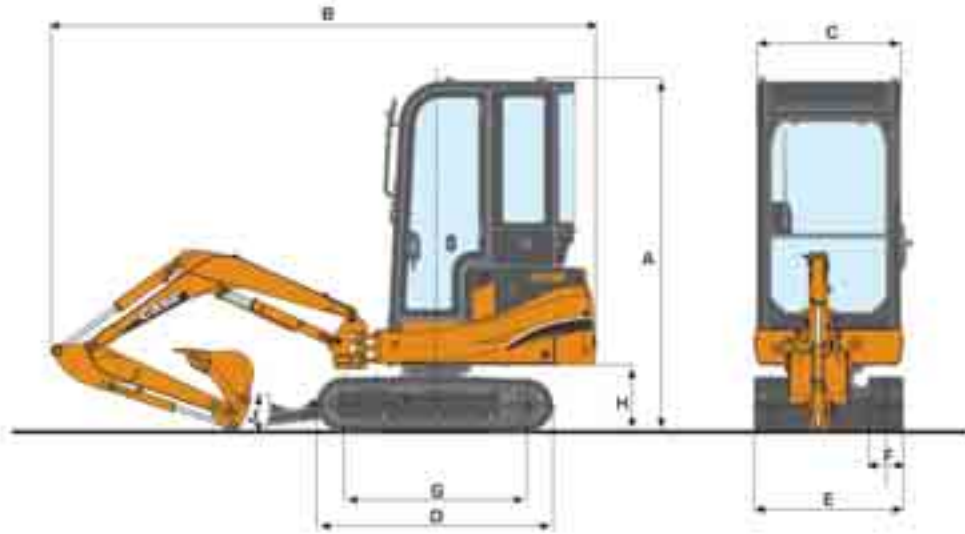
Durchmesser	mm	100	150	200	230	250	300
-------------	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Erweiterungen

mm	300	450	600	1220	1830
----	-----	-----	-----	------	------

ABMESSUNGEN

CX15B SERIE 2

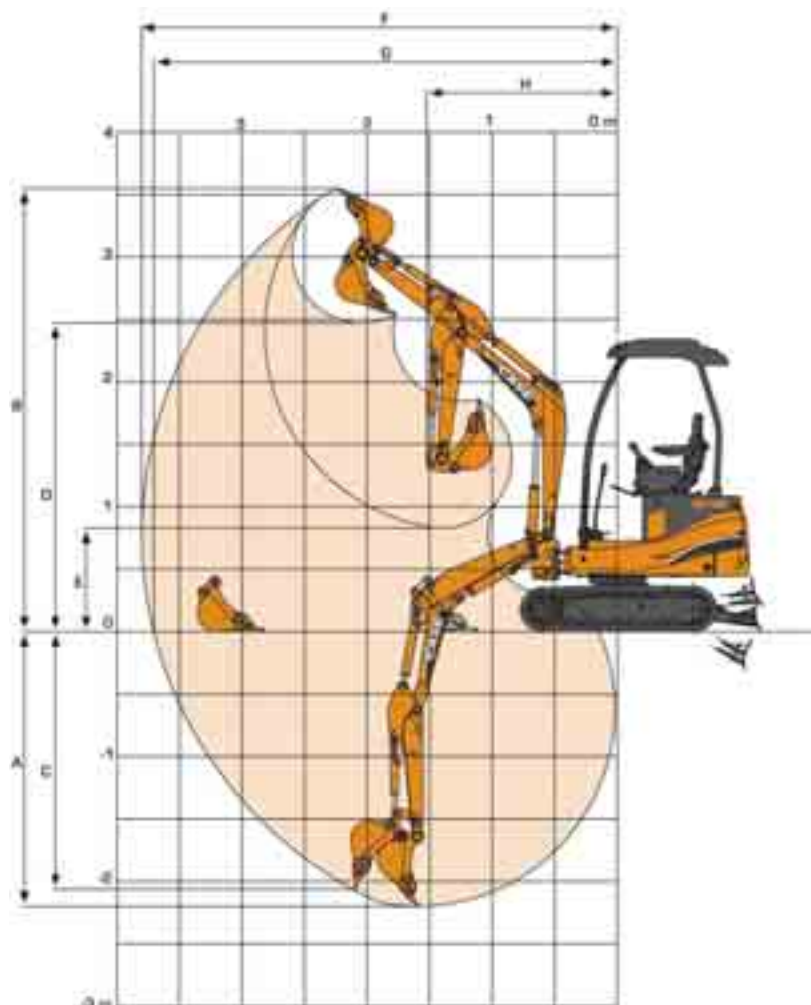


		CX15B Kabine		CX15B Schutzdach		
LÄNGE DES LÖFFELSTIELS		1,02	1,22	1,02	1,22	
A	Gesamthöhe	m	2,35	2,35	2,34	2,34
B	Gesamtlänge	m	3,60	3,62	3,60	3,62
C	Breite des Oberwagens	m	0,99	0,99	0,99	0,99
D	Länge des Unterwagens	m	1,56	1,56	1,56	1,56
E	Spurbreite des Laufwerks über alles	m	0,99	0,99	0,99	0,99
F	Bodenplattenbreite	m	0,23	0,23	0,23	0,23
G	Abstand Mitte Leitrad-Mitte Turas	m	1,21	1,21	1,21	1,21
H	Bodenfreiheit unter dem Oberwagen	m	0,44	0,44	0,44	0,44
J	Höhe des Planierschilds	m	0,24	0,24	0,24	0,24
	Einsatzgewicht	kg	1700	1700	1480	1480
	Bodendruck	kPa	30	30	25	25
	Heckschwenkradius	m	1,06	1,06	1,06	1,06
	Schwenkwinkel - rechts		45°	45°	45°	45°
	- links		80°	80°	80°	80°

LEISTUNGSDATEN

CX15B SERIE 2

MIT 1,75 m STANDARD-MONOBLOCKAUSLEGER



LÄNGE DES LÖFFELSTIELS

		1,02	1,22	
A	Max. Grabtiefe	mm	2200	2400
B	Max. Einstechhöhe der Schneidkante	mm	3550	3675
C	Max. senkr. Grabtiefe	mm	2060	2260
D	Max. Auskipphöhe	mm	2470	2595
E	Min. Auskipphöhe	mm	830	630
F	Max. Schneidradius	mm	3800	3990
G	Max. Grabradius am Boden	mm	3705	3900
H	Mindestschwenkradius der Geräte	mm	1525	1555
	Reißkraft	kN	8,4	7,4
	Losbrechkraft	kN	13,3	13,3



Die Werte sind bei der Version mit Kabine und mit Schutzdach gleich.

CX15B

HUBKRÄFTE

CX15B Serie 2 - MIT 1,75 m STANDARD-MONOBLOCKAUSLEGER

Angaben in kg

 gerade  360°	REICHWEITE										m
	0,5 m	1,0 m	1,5 m	2,0 m	2,5 m	3,0 m	Bei max. Reichweite				

Löffelstiel 1,02 m, Kabine, Planierschild unten, Gummibodenplatten und Löffel 400 mm

2,5 m									250	250					
2,0 m									250	250					
1,5 m							330	330	280	270	260	200			
1,0 m							426	367	326	263	275	198	260	175	3,237
0,5 m							503	351	364	254	290	194			
0 m				825	523	531	343	381	249	290	191				
-0,5 m		750	750	750	520	508	341	365	247						
-1,0 m		1020	1020	620	530	428	344	289	251						
-1,5 m				374	374										
-2,0 m															
-2,5 m															

Löffelstiel 1,22 m, Kabine, Planierschild unten, Gummibodenplatten und Löffel 400 mm

2,5 m									210	210					
2,0 m									220	220	220	200			
1,5 m									250	250	230	200			
1,0 m				583	571	379	370	297	263	255	196	232	156	3,428	
0,5 m				785	532	471	351	343	253	276	191				
0 m				832	517	519	339	371	245	287	187				
-0,5 m		650	650	790	515	517	335	370	242	273	185				
-1,0 m		1010	1010	690	520	462	336	326	243						
-1,5 m		830	830	492	492	328	328								
-2,0 m															
-2,5 m															

Die oben genannten Werte entsprechen der Norm SAE J/ISO 10567.


Sie betragen bei einem 80-kg-Fahrer max. 87 % der Hubkräfte (*falls angegeben) bzw. 75 % der Kipplast.

Serie 2

HUBKRÄFTE

CX15B Serie 2 - MIT 1,75 m STANDARD-MONOBLOCKAUSLEGER

Angaben in kg

 gerade 360°	REICHWEITE												
	0,5 m		1,0 m		1,5 m		2,0 m		2,5 m		3,0 m		Bei max. Reichweite

Löffelstiel 1,02 m, Schutzdach, Planierschild unten, Gummibodenplatten und Löffel 400 mm

2,5 m									250	240					
2,0 m									250	240					
1,5 m							330	330	280	240	260	170			
1,0 m							426	319	326	227	275	169	260	148	3,237
0,5 m							503	304	364	218	290	165			
0 m				825	453	531	295	381	213	290	162				
-0,5 m			750	750	750	460	508	293	365	211					
-1,0 m			1020	930	620	460	428	297	289	215					
-1,5 m					374	374									
-2,0 m															
-2,5 m															

Löffelstiel 1,20 m, Schutzdach, Planierschild unten, Gummibodenplatten und Löffel 400 mm

2,5 m									210	210					
2,0 m									220	220	220	180			
1,5 m									250	240	230	170			
1,0 m					583	501	379	322	297	227	255	167	232	131	3,428
0,5 m					785	462	471	304	343	217	276	162			
0 m					832	447	519	292	371	209	287	158			
-0,5 m			650	650	790	445	517	287	370	206	273	156			
-1,0 m			1010	910	690	450	462	289	326	207					
-1,5 m			830	830	492	462	328	297							
-2,0 m															
-2,5 m															

Die oben genannten Werte entsprechen der Norm SAE J/ISO 10567.

Sie betragen bei einem 80-kg-Fahrer max. 87 % der Hubkräfte (*falls angegeben) bzw. 75 % der Kipplast.



TECHNISCHE DATEN

CX17B ZTS

MOTOR

Hersteller/Modell _____ Mitsubishi L3E-W231KBS
 Zylinder _____ 3
 Bohrung / Hub _____ 76 x 70 mm
 Hubraum _____ 952 cm³
 Einspritzung _____ direkt
 Einspritzpumpe _____ mechanisch
 Kraftstoff _____ Diesel
 Kraftstofffilter _____ Hauptstrom
 Kühlung _____ Wasserkühlung
 Leistung gem. ISO 9249 _____ 11,3 kW/15PS bei 2200 U/min
 Max. Drehmoment _____ 53,5 Nm bei 1800 U/min

HYDRAULIKSYSTEM

Pumpen (2) _____ Verstellkolbenpumpen
 Fördermenge
 max. _____ 2 x 16,3 l/min

Ansprechdruck der Druckentlastung

Standard _____ 21,6 MPa

Hydrauliksystem mit "Pilot Control"

Pumpe (1) _____ Zahnradpumpe
 Max. Fördermenge _____ 6 l/min
 Ansprechdruck der Druckentlastung _____ 3,5 MPa

Steuerventile

Mehrfach-Steuerventil mit 9 Funktionen. Pumpe 1 für Fahrtantrieb rechts und Löffelfunktionen. Pumpe 2 für Fahrtrieb links, Gehäuseschwenkung und Löffelstielfunktionen. Pumpe 3 für Auslegerschwenkung. Pumpe 4 für Pilotventil.

Schwenkung

Motor (1) _____ Axialkolbenpumpe
 Geschwindigkeit _____ 0 - 8,6 U/Min
 Heckschwenkradius _____ 660 mm
 Heck-Überhang (bei der Version mit Schutzdach) _____ 0 mm
 Heck-Überhang (bei der Version mit Kabine) _____ 95 mm

Fahrt

Motor (2) _____ Zweistufiger Axialkolbenaufbau
 Getriebe _____ Planetengetriebe
 Fahrtstufen _____

Vorwärts/Rückwärts

Langsam _____ 2,0 km/h
 Schnell _____ 4,0 km/h

ELEKTRIK

Spannung _____ 12 V
 Lichtmaschine _____ 20 A
 Batterie (1) 40 Ah _____ Hochleistungsbatterie

ABMESSUNGEN

Spurbreite (Stellung schmal) _____ 760 mm
 Spurbreite (Stellung breit) _____ 1090 mm

UNTERWAGEN

Anzahl der Rollen

oben, je Kette _____ 0
 unten, je Kette _____ 3
 Steigfähigkeit _____ 58% (30°)

FÜLLMENGEN

Hydrauliktank

Nachfüllmenge _____ 9 l
 Gesamtsystem _____ 15 l
 Motor
 mit Ölfilterwechsel _____ 3,5 l
 Kraftstoff _____ 22 l
 Kühlsystem _____ 3,7 l

EINSATZGEWICHT

Der Version mit Schutzdach

Mit Fahrer (75 kg), Löffel (30 kg), vollem Kraftstofftank und Standardausrüstung, löffelstiel 0,98 _____ 1620 kg
 Bodendruck _____ 27,5 kPa

Der Version mit Kabine

Mit Fahrer (75 kg), Löffel (30 kg), vollem Kraftstofftank und Standardausrüstung, löffelstiel 0,98 _____ 1730 kg
 Bodendruck _____ 28,8 kPa

LÖFFEL

LÖFFEL FÜR DIREKTMONTAGE ODER SPEZIALLÖFFEL FÜR KLAC-SCHNELLWECHSLER

mm	250*	300	350	400	450	500	600*	700*
----	------	-----	-----	-----	-----	-----	------	------

PULIZIA FOSSI

mm	800*	1000*
----	------	-------

*ausschließlich über das Case-Ersatzteil-Liefersystem erhältlich (nicht ab Werk)

HÄMMER

CB18S

bpm 1300/2500

CB32

bpm 740/2400

CB32P

bpm 750/2400

CB32S

bpm 750/2400

SPITZEN

Standard-Flachmeißel _____ (L480)
 langer Flachmeißel _____ (L560)
 Standard-Spitzmeißel _____ (L480)
 langer Spitzmeißel _____ (L560)

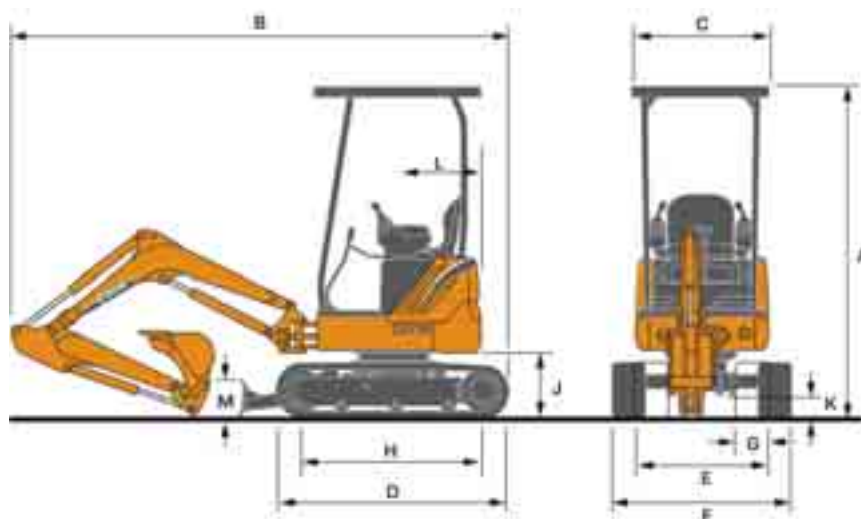
Spatenmeißel parallel _____ (L480)
 Spatenmeißel quer zum Ausleger
 Verdichtungsplatte

CX17B

ABMESSUNGEN

CX17B ZTS

MIT 1,75 m STANDARD-MONOBLOCKAUSLEGER



LÖFFELSTIELLÄNGE

0,98 **1,20**

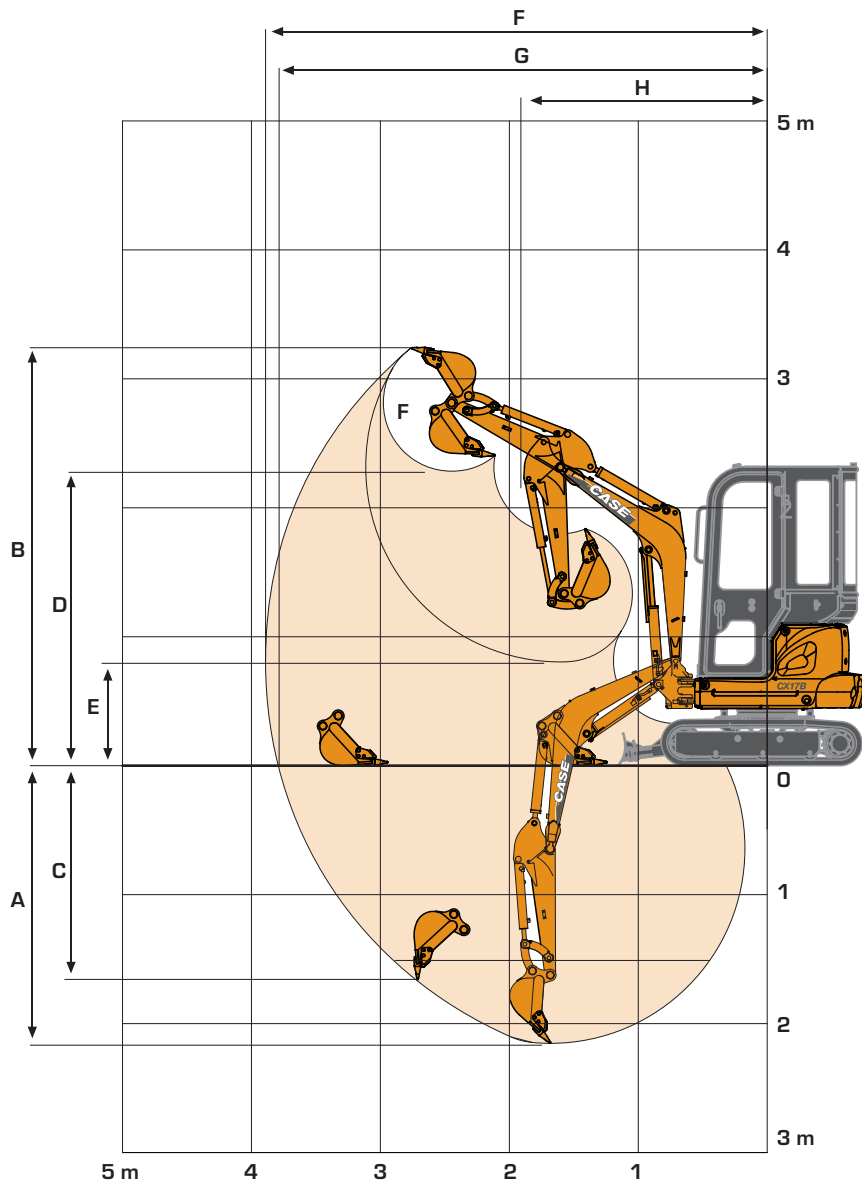
A	Gesamthöhe	m	2,35	2,35
B	Gesamtlänge	m	3,42	3,42
C	Breite des Oberwagens	m	0,99	0,99
D	Länge des Unterwagens	m	1,56	1,56
E	Unterwagenbreite mit Bodenplatten 230 mm - Stellung schmal	m	0,99	0,99
F	Unterwagenbreite mit Bodenplatten 230 mm - Stellung breit	m	1,32	1,32
G	Bodenplattenbreite	mm	230	230
H	Abstand Mitte Leitrad-Mitte Turas	m	1,21	1,21
J	Bodenfreiheit unter dem Oberwagen	mm	445	445
K	Min. Bodenfreiheit	mm	175	175
L	Heckschwenkradius - Version mit Schutzdach	mm	660	660
	Heckschwenkradius - Version mit Kabine	mm	755	755
M	Höhe des Planierschilds	mm	250	250
	Einsatzgewicht - Version mit Schutzdach	kg	1620	1620
	Einsatzgewicht - Version mit Kabine	kg	1730	1730
	Bodendruck	kPa	27,5	27,8
	Hecküberhang - Version mit Schutzdach	mm	0	0
	Hecküberhang - Version mit Kabine	mm	95	95
	Schwenkwinkel - rechts		55°	55°
	- links		42°	42°

Serie 2

LEISTUNGSDATEN

CX17B ZTS

MIT 1,75 m STANDARD-MONOBLOCKAUSLEGER



LÖFFELSTIELLÄNGE

0,98

1,20

	mm	0,98	1,20
A Max. Grabtiefe	mm	2150	2370
B Max. Einstechhöhe der Schneidkante	mm	3240/3680*	3410/3880*
C Max. senkr. Grabtiefe	mm	1660	1920
D Max. Auskipphöhe	mm	2280/2650*	2440/2850*
E Min. Auskipphöhe	mm	800	590
F Max. Schneidradius	mm	3890	4120
G Max. Grabradius am Boden	mm	3790	4020
H Mindestschwenkradius der Geräte	mm	1890	1920
Reißkraft	kN	10,0	8,7
Losbrechkraft	kN	15,2	15,2



* Bei den Versionen mit Schutzdach

CX17B

HUBKRÄFTE

CX17B ZTS - MIT 1,75 m STANDARD-MONOBLOCKAUSLEGER

Angaben in kg

 Gerade  360°	REICHWEITE									
	0,8 m	1,5 m	2,3 m	3,0 m	Bei max. Reichweite					m

Löffelstiel 0,98 m, Schutzdach, Planierschild unten, Bodenplatten 230 mm und Löffel 0,044 m³. Max. Breite der Raupenkettens

3,0 m									340*	340*	2,14
2,3 m					310*	310*			320*	220	2,91
1,5 m					390*	330*	330	200	320*	170	3,27
0,8 m			730*	560*	540*	300	370*	190	340*	150	3,36
0 m			950*	540	610*	280	390*	180	350*	160	3,24
-0,8 m	1040*	1040*	970*	550	550*	280			370*	190	2,85
-1,5 m			500*	500*					340*	340*	1,98

Löffelstiel 0,98 m, Schutzdach mit Zusatz-Gegengewicht (80 kg), Planierschild unten, Bodenplatten 230 mm und Löffel 0,044 m³. Max. Breite der Raupenkettens

3,0 m									340*	340*	2,14
2,3 m					310*	310*			320*	250	2,91
1,5 m					390*	370*	330	230	320*	190	3,27
0,8 m			730*	640*	540*	340	370*	210	340*	180	3,36
0 m			950*	620	610*	320	390*	210	350*	190	3,24
-0,8 m	1040*	1040*	970*	630	550*	320			370*	230	2,85
-1,5 m			500*	500*					340*	340*	1,98

Löffelstiel 1,20 m, Schutzdach, Planierschild unten, Bodenplatten 230 mm und Löffel 0,044 m³. Max. Breite der Raupenkettens

3,0 m									290*	280	2,54
2,3 m							280*	200	280*	180	3,20
1,5 m					330*	330*	300*	190	280*	140	3,51
0,8 m			1030*	580	480*	300	350*	180	290*	130	3,60
0 m	460*	460*	880*	530	590*	270	380*	170	310*	130	3,48
-0,8 m	830*	830*	1060*	530	560*	260	350*	170	320*	160*	3,13
-1,5 m	1300*	1300*	680*	550	360*	280			320*	250	2,42

Löffelstiel 1,20 m, Schutzdach mit Zusatz-Gegengewicht (80 kg), Planierschild unten, Bodenplatten 230 mm und Löffel 0,044 m³. Max. Breite der Raupenkettens

3,0 m									290*	280	2,54
2,3 m							280*	230	280*	210	3,20
1,5 m					330*	330*	300*	220	280*	170	3,51
0,8 m			1030*	650	480*	340	350*	210	290*	150	3,60
0 m	460*	460*	880*	610	590*	310	380*	200	310*	160	3,48
-0,8 m	830*	830*	1060*	610	560*	310	350*	200	320*	190*	3,13
-1,5 m	1300*	1300*	680*	630	360*	320			320*	290	2,42


Die oben genannten Werte entsprechen der Norm SAE J/ISO 10567.

Sie betragen bei einem 80-kg-Fahrer max. 87 % der Hubkräfte (*falls angegeben) bzw. 75 % der Kipplast.

HUBKRÄFTE

CX17B ZTS - MIT 1,75 m STANDARD-MONOBLOCKAUSLEGER

Angaben in kg

	REICHWEITE					
	1,0 m	1,5 m	2,0 m	2,5 m	3,0 m	3,5 m

**Löffelstiel 0,98 m, Kabine, Planierschild unten, Bodenplatten 230 mm und Löffel 0,044 m³.
Max. Breite der Raupenkettten**

2,0 m									320*	230*		
1,5 m							370*	310	340*	230		
1,0 m			1050*	670	600*	420	440*	300	370*	220		
0,5 m			650*	630	720*	400	500*	280	390*	210		
0 m	600*	600*	910*	630	750*	390	530*	270	400*	210		
-0,5 m	930*	930*	1090*	630	710*	380	510*	270	370*	210		
-1,0 m	1290*	1290*	880*	640	600*	390	420*	270				
-1,5 m			530*	530*	360*	360*						

**Löffelstiel 1,20 m, Kabine, Planierschild unten, Bodenplatten 230 mm und Löffel 0,044 m³.
Max. Breite der Raupenkettten**

2,5 m									280*	230		
2,0 m									280*	230		
1,5 m									300*	220	290*	170
1,0 m			860*	700	520*	430	400*	290	330*	210	300*	160
0,5 m			770*	630	660*	400	470*	280	370*	210	310*	160
0 m	470*	470*	840*	610	730*	380	510*	270	390*	200		
-0,5 m	740*	740*	1120*	610	730*	370	510*	260	380*	190		
-1,0 m	1060*	1060*	990*	620	650*	370	460*	260				
-1,5 m	1400*	1400*	710*	630	480*	380						

Die oben genannten Werte entsprechen der Norm SAE J/ISO 10567.

Sie betragen bei einem 80-kg-Fahrer max. 87 % der Hubkräfte (*falls angegeben) bzw. 75 % der Kipplast.



TECHNISCHE DATEN

CX18B SERIE 2

GEWICHTE

Gesamtgewicht (Schutzdach) max. _____ 1560 kg
Gesamtgewicht (mit Kabine) max. _____ 1780 kg

MOTOR

Hersteller/Modell _____ Mitsubishi/L3E
Nennleistung _____ 11,2 kW/ 15 CV
Nenn Drehzahl _____ 2100 U/min
Zylinder-Hubraum _____ 3 - 952 cm³
Max. Drehmoment _____ 53,5 Nm bei 1800 U/min
Zulässiger Temperaturbereich _____ -15/45°C
Kraftstoffverbrauch (E/G) _____ 270 g/kW.h
Kraftstoffverbrauch (Graben) _____ 2,6 l/h

HYDRAULIKSYSTEM

Arbeitsdruck (Ausrüstung) _____ 21,6 MPa
Arbeitsdruck (Fahrt) _____ 21,6 MPa
Arbeitsdruck (Schwenkung) _____ 14 MPa
Nennfluss (Ausrüstung/Fahrt) bei 2.100 U/min _____ 15,5 l/min
Nennfluss (Schwenkung) bei 2.100 U/min _____ 10,9 l/min

ELEKTRIK

Spannung _____ 12 V
Lichtmaschine _____ 40 A
Anlasser _____ 1,7 kW
Batterie _____ 1x40 Ah

ABMESSUNGEN

Standardlöffelinhalt (SAE) _____ 0,042 m³
Standardlöffelbreite _____ 400 mm
Min. Schwenkradius _____ 3050 mm
Min. Schwenkradius 90° _____ 2590 mm
Spurbreite (Stellung schmal) _____ 760 mm
Spurbreite (Stellung breit) _____ 1100 mm
Länge Fahrwerk _____ 1215 mm
Bodenfreiheit unter Rahmen _____ 175 mm

UNTERWAGEN

Anzahl der Kettenradzähne _____ 19
Anzahl der Rollen (Oben/Unten) _____ Platte/3
Steigfähigkeit _____ 58%
Fahrgeschwindigkeit (1./2. Gang) _____ 2/3,5 km/h

LEISTUNGSDATEN

Losbrechkraft (ISO) _____ 14 kN
Reißkraft (JIS / ISO) _____ 7,8 kN
Standardlöffelbreite _____ 400 mm
Hubkraft (gerade) _____ 3,3 kNxm
Hubkraft (rückwärts) _____ 3,3 kNxm
Hubkraft (seitlich) _____ 3,2 kNxm
Ausleger (Anheben) _____ 2,2 s
Ausleger (Absenken) _____ 2,1 s
Löffelstiel (Einfahren) _____ 2,6 s
Löffelstiel (Ausfahren) _____ 2,4 s
Löffel (Graben) _____ 2,9 s
Löffel (Auskippen) _____ 2s
Auslegerschwenkung (links) _____ 4,7 s
Auslegerschwenkung (rechts) _____ 4,7 s
Planierschild (anheben) _____ 1,5 s
Planierschild (absenken) _____ 2 s
Produktivität _____ 20 m³/h
Bodendruck Kabine/Schutzdach _____ 31/27 kPa
Dauer-Schwenkgeschwindigkeit _____ 9 U/min
Schwenken gegen den Hang _____ 20°
Max. Zugkraft (SAE Cal.) _____ 19,2 kN

FÜLLMENGEN

Kraftstoff-Tankinhalt _____ 19,5 l
Kühlsystem _____ 3,5 l
Motoröl _____ 3 l
Hydrauliköl (Standard-Niveau) _____ 8,8 l
Hydrauliköl (Tankinhalt) _____ 12,3 l

GERÄUSCHPEGEL

außen _____ 93 dB
innen _____ 74 dB

LÖFFEL

LÖFFEL FÜR DIREKTMONTE ODER SPEZIALLÖFFEL FÜR KLAC-SCHNELLWECHSLER

mm	250*	300	350	400	450	500	600*	700*
----	------	-----	-----	-----	-----	-----	------	------

GRABENRÄUMUNG

mm	800*	1000*
----	------	-------

*ausschließlich über das Case-Ersatzteil-Liefersystem erhältlich (nicht ab Werk)

HÄMMER

CB18S

bpm 1300/2500

CB32

bpm 740/2400

CB32P

bpm 750/2400

CB32S

bpm 750/2400

SPITZEN

Standard-Flachmeißel _____ (L480)
langer Flachmeißel _____ (L560)
Standard-Spitzmeißel _____ (L480)
langer Spitzmeißel _____ (L560)

Spatenmeißel parallel _____ (L480)
Spatenmeißel quer zum Ausleger
Verdichtungsplatte

ERDBOHRER

Länge 1200 mm

Diametro	mm	100	150	200	230	250	300
----------	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

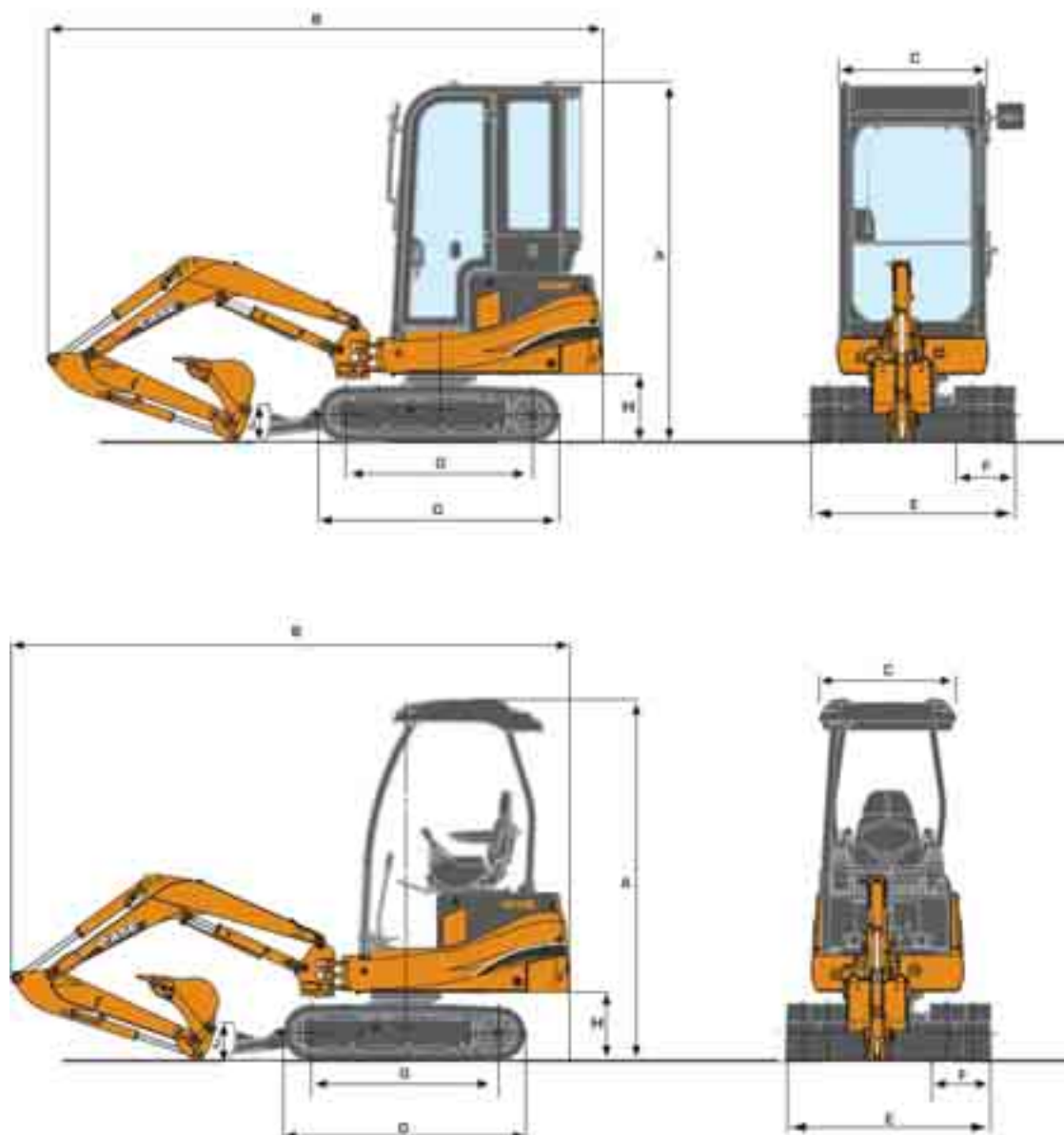
Erweiterungen

mm	300	450	600	1220	1830
----	-----	-----	-----	------	------

ABMESSUNGEN

CX18B SERIE 2

MIT 1,75 m STANDARD-MONOBLOCKAUSLEGER

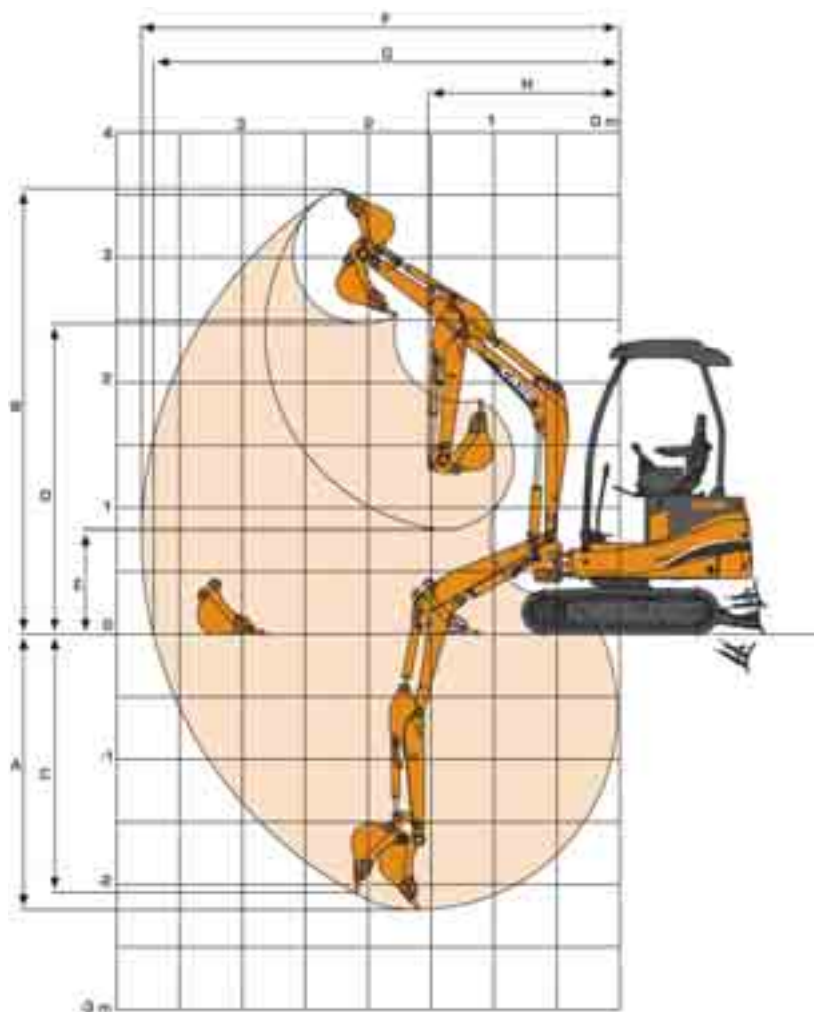


		CX18B Kabine		CX18B Schutzdach		
LÄNGE DES LÖFFELSTIELS		1,02	1,22	1,02	1,22	
A	Gesamthöhe	m	2,35	2,35	2,34	2,34
B	Gesamtlänge	m	3,60	3,62	3,60	3,62
C	Breite des Oberwagens	m	0,99	0,99	0,99	0,99
D	Länge des Unterwagens	m	1,56	1,56	1,56	1,56
E	Spurbreite des Laufwerks über alles	m	0,99/1,33	0,99/1,33	0,99/1,33	0,99/1,33
F	Bodenplattenbreite	m	0,23	0,23	0,23	0,23
G	Abstand Mitte Leitrad-Mitte Turas	m	1,21	1,21	1,21	1,21
H	Bodenfreiheit unter dem Oberwagen	m	0,44	0,44	0,44	0,44
J	Höhe des Planierschilds	m	0,24	0,24	0,24	0,24
	Einsatzgewicht	kg	1780	1780	1560	1560
	Bodendruck	kPa	30	30	25	25
	Heckschwenkradius	m	1,06	1,06	1,06	1,06
	Schwenkwinkel - rechts		45°	45°	45°	45°
	- links		80°	80°	80°	80°

LEISTUNGSDATEN

CX18B SERIE 2

MIT 1,75 m STANDARD-MONOBLOCKAUSLEGER



LÖFFELSTIELLÄNGE

1,02

1,22

A Max. Grabtiefe	mm	2200	2400
B Max. Einstechhöhe der Schneidkante	mm	3550	3680
C Max. senkr. Grabtiefe	mm	2060	2260
D Max. Auskipphöhe	mm	2470	2600
E Min. Auskipphöhe	mm	830	630
F Max. Schneidradius	mm	3800	4000
G Max. Grabradius am Boden	mm	3705	3900
H Mindestschwenkradius der Geräte	mm	1525	1556
Reißkraft	kN	8,7	7,8
Losbrechkraft	kN	14	14



Die Werte sind bei der Version mit Kabine und mit Schutzdach gleich.

CX18B

HUBKRÄFTE

CX18B Serie 2 - MIT 1,75 m STANDARD-MONOBLOCKAUSLEGER

Angaben in kg

 Gerade  360°	REICHWEITE													
	0,5 m		1,0 m		1,5 m		2,0 m		2,5 m		3,0 m		Bei max. Reichweite	

Löffelstiel 1,02 m, Kabine, Planierschild unten, Gummibodenplatten und Löffel 400 mm. Max. Breite der Raupenkettten

2,5 m									270	270					
2,0 m									270	270					
1,5 m							350	350	300	300	280	280			
1,0 m							452	452	346	346	293	293	277	277	3,237
0,5 m							533	533	386	386	308	308			
0 m				867	867		563	563	405	403	309	309			
-0,5 m			790	790	800	800	539	539	388	388					
-1,0 m			1086	1086	660	660	455	455	308	308					
-1,5 m					399	399									
-2,0 m															
-2,5 m															

Löffelstiel 1,20 m, Kabine, Planierschild unten, Gummibodenplatten und Löffel 400 mm. Max. Breite der Raupenkettten

2,5 m									220	220					
2,0 m									230	230	240	240			
1,5 m									270	270	250	250			
1,0 m					617	617	402	402	316	316	271	271	248	248	3,428
0,5 m					830	830	500	500	365	365	294	294			
0 m					881	881	551	551	394	394	306	305			
-0,5 m			690	690	838	838	548	548	394	394	292	292			
-1,0 m			1058	1058	727	727	491	491	347	347					
-1,5 m			880	880	524	524	351	351							
-2,0 m															
-2,5 m															

Die oben genannten Werte entsprechen der Norm SAE J/ISO 10567.


Sie betragen bei einem 80-kg-Fahrer max. 87 % der Hubkräfte [*falls angegeben] bzw. 75 % der Kipplast.

Serie 2

HUBKRÄFTE

CX18B Serie 2 - MIT 1,75 m STANDARD-MONOBLOCKAUSLEGER

Angaben in kg

 Gerade 360°	REICHWEITE													
	0,5 m		1,0 m		1,5 m		2,0 m		2,5 m		3,0 m		Bei max. Reichweite	

**Löffelstiel 1,02 m, Schutzdach, Planierschild unten, Gummibodenplatten und Löffel 400 mm.
Max. Breite der Raupenkettten**

2,5 m									270	270					
2,0 m									270	270					
1,5 m							350	350	300	300	280	280			
1,0 m							452	452	346	346	293	278	277	246	3,237
0,5 m							533	508	386	361	308	274			
0 m				867	800	563	499	405	355	309	271				
-0,5 m			790	790	800	800	539	496	388	353					
-1,0 m			1090	1090	660	660	455	455	308	308					
-1,5 m					399	399									
-2,0 m															
-2,5 m															

**Löffelstiel 1,20 m, Schutzdach, Planierschild unten, Gummibodenplatten und Löffel 400 mm.
Max. Breite der Raupenkettten**

2,5 m									220	220					
2,0 m									230	230	240	240			
1,5 m									270	270	250	250			
1,0 m					617	617	402	402	316	316	271	271	248	222	3,43
0,5 m					830	812	500	500	365	360	294	271			
0 m					881	795	551	496	394	352	306	267			
-0,5 m			690	690	838	793	548	491	394	348	292	265			
-1,0 m			1060	1060	727	727	491	491	347	347					
-1,5 m			880	880	524	524	351	351							
-2,0 m															
-2,5 m															

Die oben genannten Werte entsprechen der Norm SAE J/ISO 10567.

Sie betragen bei einem 80-kg-Fahrer max. 87 % der Hubkräfte (*falls angegeben) bzw. 75 % der Kipplast.



CX17B^{ZTS} CX15B-CX18B Serie 2 STANDARD AUSRÜSTUNG & SONDERAUSSTATTUNG

STANDARD AUSRÜSTUNG

- Mitsubishi-Motor, 11,3 kW
- Hand- und fußgesteuerte Fahrtregelung
- Fester Sitz mit verstellbaren Armlehnen und CASE-Logo
- Schutzdach mit drei Stützen oder Kabine mit Heizung
- Ein (Kabine) oder zwei (Schutzdach) rot markierte Sicherheitshebel

CX15B Serie 2 - 1-Gang

- 1 Gang/Fahrstufe
- Hydrauliksystem mit 2 Verstellpumpen und "Conflux"-Schaltung
- Schutzdach mit drei Stützen
- Fester Sitz mit verstellbaren Armlehnen und CASE-Logo
- Gummi-Raupenketten
- OPTION: zusätzlicher Hydraulikkreislauf

CX15B Serie 2 - 2-Gänge

- 2 Gänge/Fahrstufen
- Hydrauliksystem mit 2 Verstellpumpen und "Conflux"-Schaltung
- Schutzdach mit drei Stützen mit festem Vinylledersitz mit verstellbaren Armlehnen oder gefederter Vinylledersitz mit verstellbaren Armlehnen oder Kabine (mit Heizung und gefedertem Stoff Sitz)
- Gummi-Raupenketten
- OPTION: zusätzlicher Hydraulikkreislauf

CX18B Serie 2

- Variable Spurbreite mit einstellbarem Planierschild
- 2 Gänge/Fahrstufen
- Hydrauliksystem mit 3 Pumpen (2 Verstellpumpen, 1 Zahnradpumpe) und "Conflux"-Schaltung
- Schutzdach mit drei Stützen mit festem Vinylledersitz mit verstellbaren Armlehnen oder gefederter Vinylledersitz mit verstellbaren Armlehnen oder Kabine (mit Heizung und gefedertem Stoff Sitz)
- Gummi-Raupenketten
- Optionaler zusätzlicher Hydraulikkreislauf

CX17B ZTS

- Variable Spurbreite
- Heckschwenkradius Null
- 2 Gänge/Fahrstufen
- Hydrauliksystem mit 3 Pumpen (2 Verstellpumpen, 1 Zahnradpumpe) und "Conflux" - Schaltung
- Schutzdach mit drei Stützen mit gefedertem Vinylledersitz oder Kabine (mit Heizung und gefedertem Stoff Sitz)
- Gummi- oder Stahlketten
- Zusätzlicher Hydraulikkreislauf

Die Standard- und Sonderausstattungen können je nach Land variieren.

Die Standard- und Sonderausstattungen können je nach Land unterschiedlich sein.

Worldwide Case Construction Equipment Contact Information

EUROPE/AFRICA/MIDDLE EAST:
Centre D'affaires EGB
5, Avenue Georges Bataille - BP 40401
60671 Le Plessis-Belleville - FRANCE

NORTH AMERICA/MEXICO:
700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:
Av. General David Sarnoff 2237
32210 - 900 Contagem - MG
Belo Horizonte BRAZIL

ASIA PACIFIC:
Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

CHINA:
No. 29, Industrial Premises, No. 376,
De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,
SHANGHAI, 200131, P.R.C.



Der Anruf ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz könnten einige europäische Netzbetreiber Gebühren berechnen. Bitte erfragen Sie die Tarife zuvor bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der Freecall-Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter unserer kostenpflichtigen Rufnummer 06951709325.

ANMERKUNG: Die Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen je nach Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH das Recht zur Änderung der Spezifikationen ihrer Maschinen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen entstehen könnten.



Entspricht der geänderten Richtlinie 98/37/CE

CNH Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3
D-74076 Heilbronn
Tel. +49.(0)7131.6449-0
Fax +49.(0)7131.6449.181

www.casece.com

CASE
CONSTRUCTION